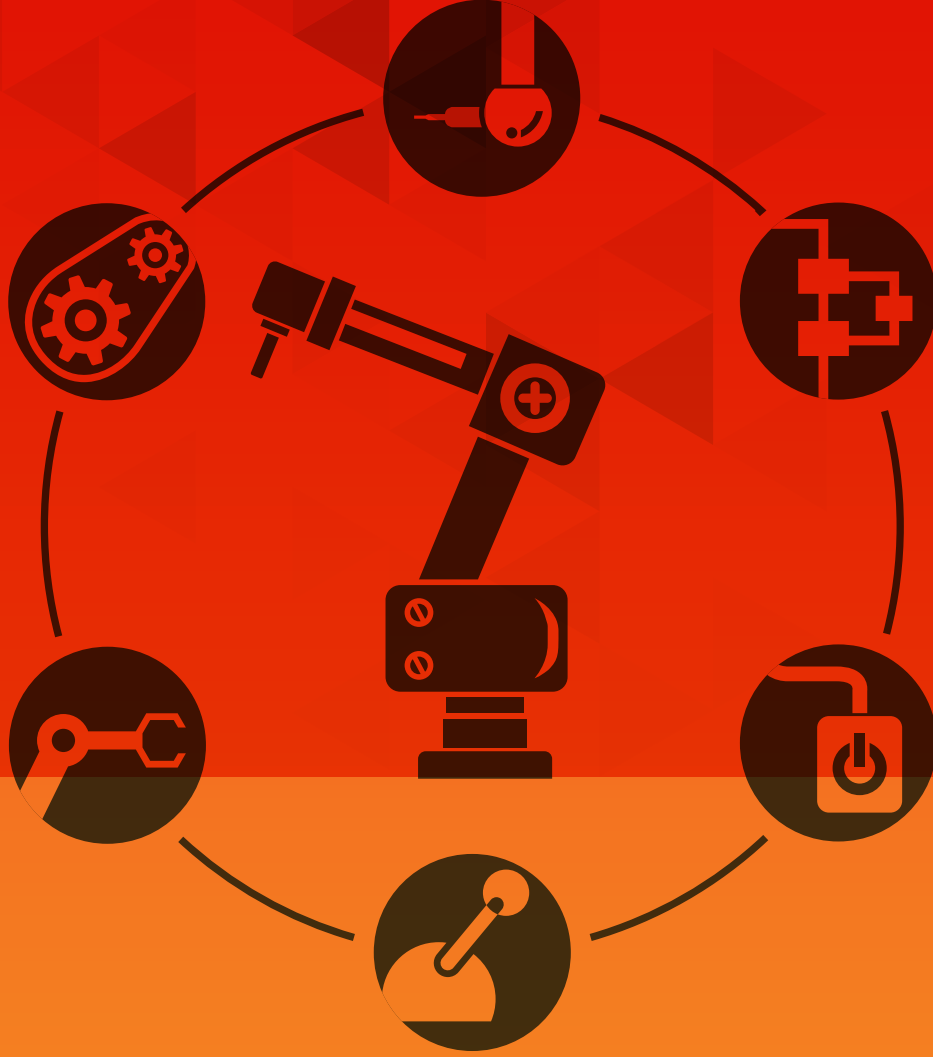


SPECIAL MACHINERY PRODUCTION



M A C H I N E | A U T O M A T I O N

STMACH

ATAHAN®



Hakkımızda / About Us

TR

2016 yılında kurulan firmamız, endüstriyel üretim süreçlerinde yenilikçi çözümler sunmak ve sektörün ihtiyaçlarına özel tasarımlar geliştirmek amacıyla faaliyet göstermektedir. İki güçlü markamız ile farklı alanlarda uzmanlaşarak müşterilerimize uçtan uca hizmet sunuyoruz:

STMACH – Özel Makine Üretimi ve Endüstriyel Çözümler

ATAHAN – Otomasyon Sistemleri ve Endüstriyel Entegrasyon

Modern üretim altyapımız ve mühendislik deneyimimiz sayesinde, her proje için yüksek verimlilik, dayanıklılık ve kalite odaklı çözümler geliştiriyoruz. STMACH markamız ile farklı sektörlerde özel makine tasarımı, üretimi ve devreye alma hizmetleri sunarken; ATAHAN markamız ile üretim hatlarını dijitalleştiren otomasyon ve kontrol sistemleri geliştiriyoruz.

EN

Founded in 2016, our company provides innovative solutions for industrial production processes and develops customized designs to meet the needs of the sector. With our two strong brands, we offer end-to-end services through specialized expertise:

STMACH – Special Machine Manufacturing and Industrial Solutions

ATAHAN – Automation Systems and Industrial Integration

Thanks to our modern production infrastructure and engineering experience, we deliver high-efficiency, durable, and quality-focused solutions for every project. While STMACH provides custom machine design, production, and commissioning services for various industries, ATAHAN develops automation and control systems that digitalize production lines.





ROBOT KAYNAK MAKİNELERİ
ROBOT WELDING MACHINES

M A C H I N E | A U T O M A T I O N

STMACH

ATAHAN®

5 EKSEN KAYNAK ROBOTU / 5-AXIS WELDING ROBOT

**TR 5 Eksen Kaynak Otomasyon Sisteminin Genel Özellikleri**

- Maks. X Eksen Hareketi: 1000 mm
- Maks. Y Eksen Hareketi: 1000 mm
- Maks. Z Eksen Hareketi: 5000 mm
- Esnemez Çelik Mekanik
- 11 İnç Ayna
- 5 Eksen Servo Motor
- Uzaktan El Çarkı
- 4 Eksen Osilasyonlu Kaynak Yeteneği
- Öğretme Modu, G Code, Dokunmatik Ekran
- Hareketli Lineer Kızak Sistemi
- Özel Tasarlanmış Punta Sistemi
- Kaynak Çapağından Koruma İçin Kapı
- Özel Tasarlanmış Makas Sistemi
- Özel Tasarlanmış Torch Sistemi (Kendi eksenini etrafında dönebilme)
- Kızak Koruma Sacı
- Kapalı Tip Kablo Kanalı
- 10 İnç Dokunmatik HMI
- Makinedeki tüm motor hareketleri kontrol panelinden otomatik ve manuel olarak ayarlanabilmektedir.
- Tüm hareketler için güvenlik sensörü

Extra

- 500A Kaynak Makinası
- UPS

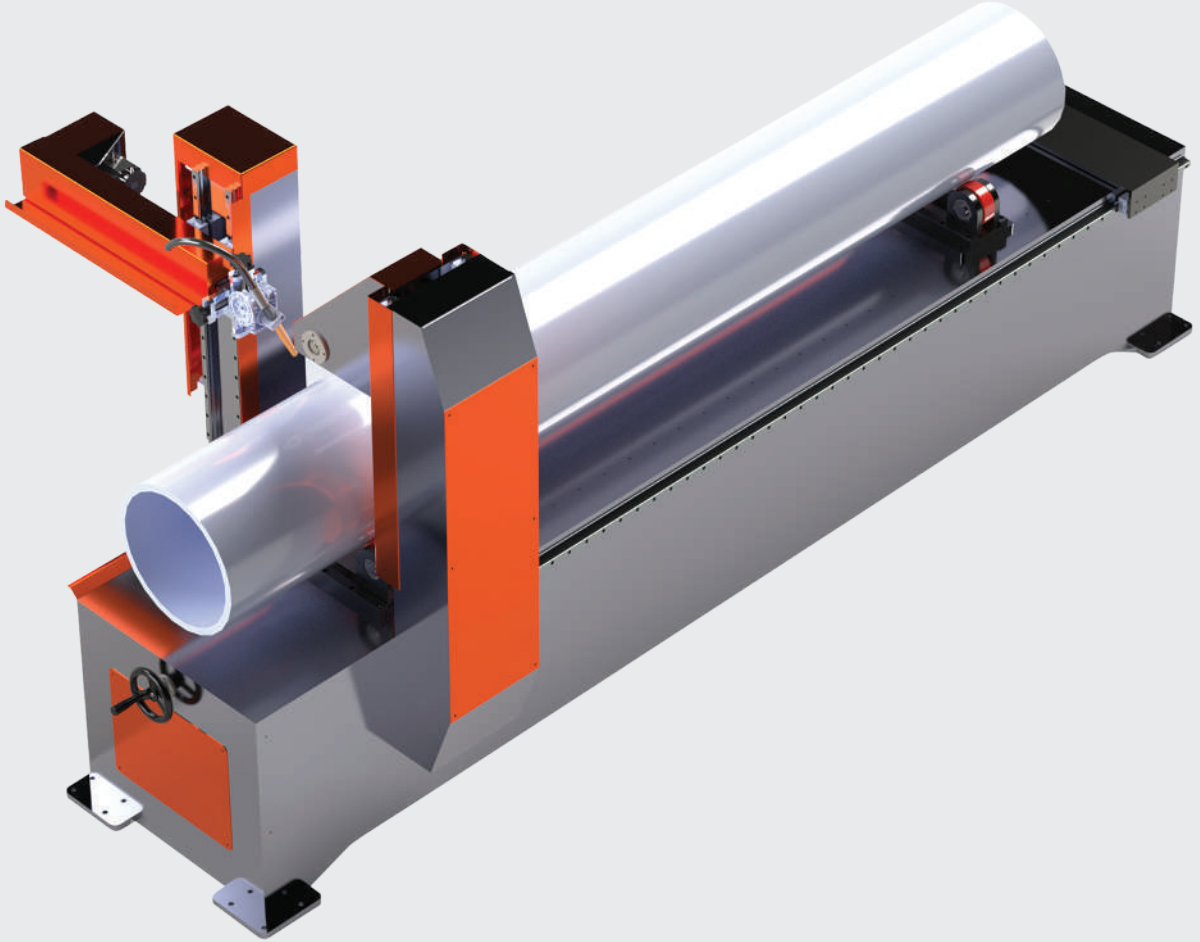
EN General Features of the 5-Axis Welding Automation System

- Max. X-Axis Travel: 1000 mm
- Max. Y-Axis Travel: 1000 mm
- Max. Z-Axis Travel: 5000 mm
- Rigid Steel Mechanics
- 11-Inch Chuck
- 5-Axis Servo Motor
- Remote Handwheel
- 4-Axis Oscillating Welding Capability
- Teaching Mode, G-Code, Touch Screen
- Moving Linear Guide System
- Specially Designed Spot Welding System
- Door for Protection Against Welding Spatter
- Specially Designed Shear System
- Specially Designed Torch System (Rotatable Around Its Own Axis)
- Guide Rail Protective Cover
- Enclosed Cable Carrier
- 10-Inch Touch HMI
- All motor movements can be adjusted automatically and manually from the control panel.
- Safety sensor for all movements

Extra

- 500A Welding Machine
- UPS

4 EKSEN KAYNAK ROBOTU / 4-AXIS WELDING ROBOT



TR

4 Eksen Kaynak Otomasyon Sisteminin Genel Özellikleri

- Maks. X Eksen Hareketi: 1000 mm
- Maks. Y Eksen Hareketi: 1000 mm
- Maks. Z Eksen Hareketi: 5000 mm
- Esnemez çelik mekanik yapı
- Pnömatik üst baskı sistemi
- 5 eksen servo motor
- Uzaktan el çarkı
- 4 eksen osilasyonlu kaynak yeteneği
- Öğretme modu, G-Code, dokunmatik ekran
- Hareketli lineer kızak sistemi
- Özel tasarlanmış dayama sistemi
- Kaynak çapağında koruma için kapı
- Özel tasarlanmış makas sistemi
- Kızak koruma sacı
- Kapalı tip kablo kanalı
- 10 inç dokunmatik HMI
- Tüm motor hareketleri kontrol panelinden otomatik veya manuel olarak ayarlanabilir
- Tüm hareketler için güvenlik sensörü

Extra

- 500A kaynak makinesi
- UPS

EN

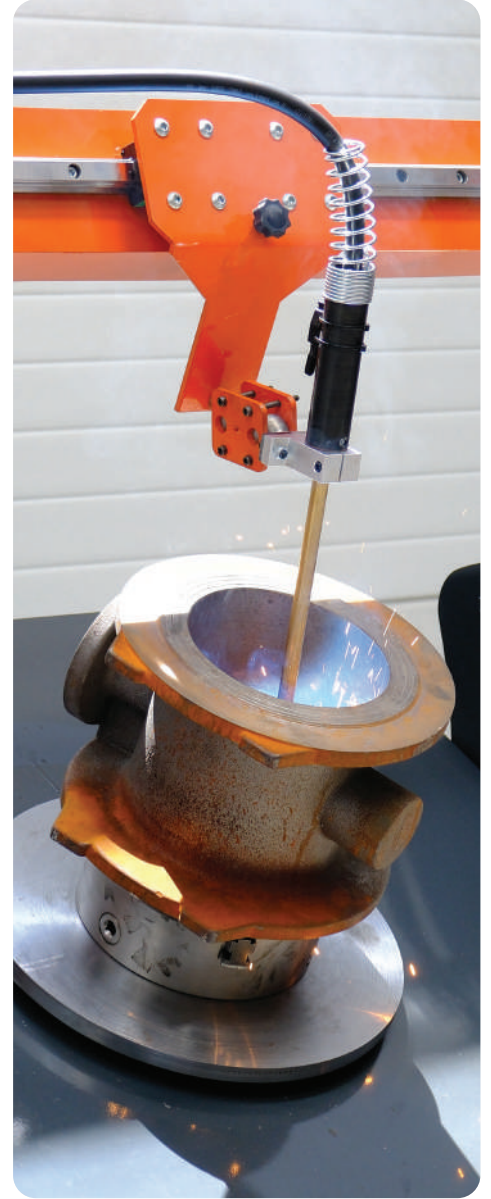
General Features of the 4-Axis Welding Automation System

- Max. X-Axis Travel: 1000 mm
- Max. Y-Axis Travel: 1000 mm
- Max. Z-Axis Travel: 5000 mm
- Rigid steel mechanical structure
- Pneumatic upper clamping system
- 5-axis servo motor
- Remote handwheel
- 4-axis oscillation welding capability
- Teaching mode, G-Code, touch screen
- Moving linear guide system
- Specially designed stopper system
- Door for protection against welding spatter
- Specially designed shear system
- Linear guide protective cover
- Enclosed cable channel
- 10-inch touch HMI
- All motor movements can be controlled automatically or manually from the control panel
- Safety sensors for all movements

Extra

- 500A welding machine
- UPS

DAİRESEL İÇ YÜZEY KAYNAK ROBOTU / CIRCULAR INNER SURFACE WELDING ROBOT

**TR Dairesel İç Kaynak Otomasyon Özellikleri**

- 100 mm çaptan 800 mm çapa kadar iç kaynak yapabilme
- Vana iç kaynak sistemine uyumlu
- 11 inç ayna
- 2 eksen step veya servo (opsiyonel)
- 7 inç dokunmatik HMI
- Kaynak açısını ayarlayabilme
- Özel tasarlanmış torç ayar aparatı
- Lineer kızak sistemi
- Alüminyum kol sistemi
- Tüm hareketlerin hızı dokunmatik ekrandan ayarlanabilir
- Ekrandan çapa göre reçete oluşturabilme
- Tekpan Pro pano IP67
- Ayna devir kontrolü

Ekstra

- 500A kaynak makinesi
- UPS

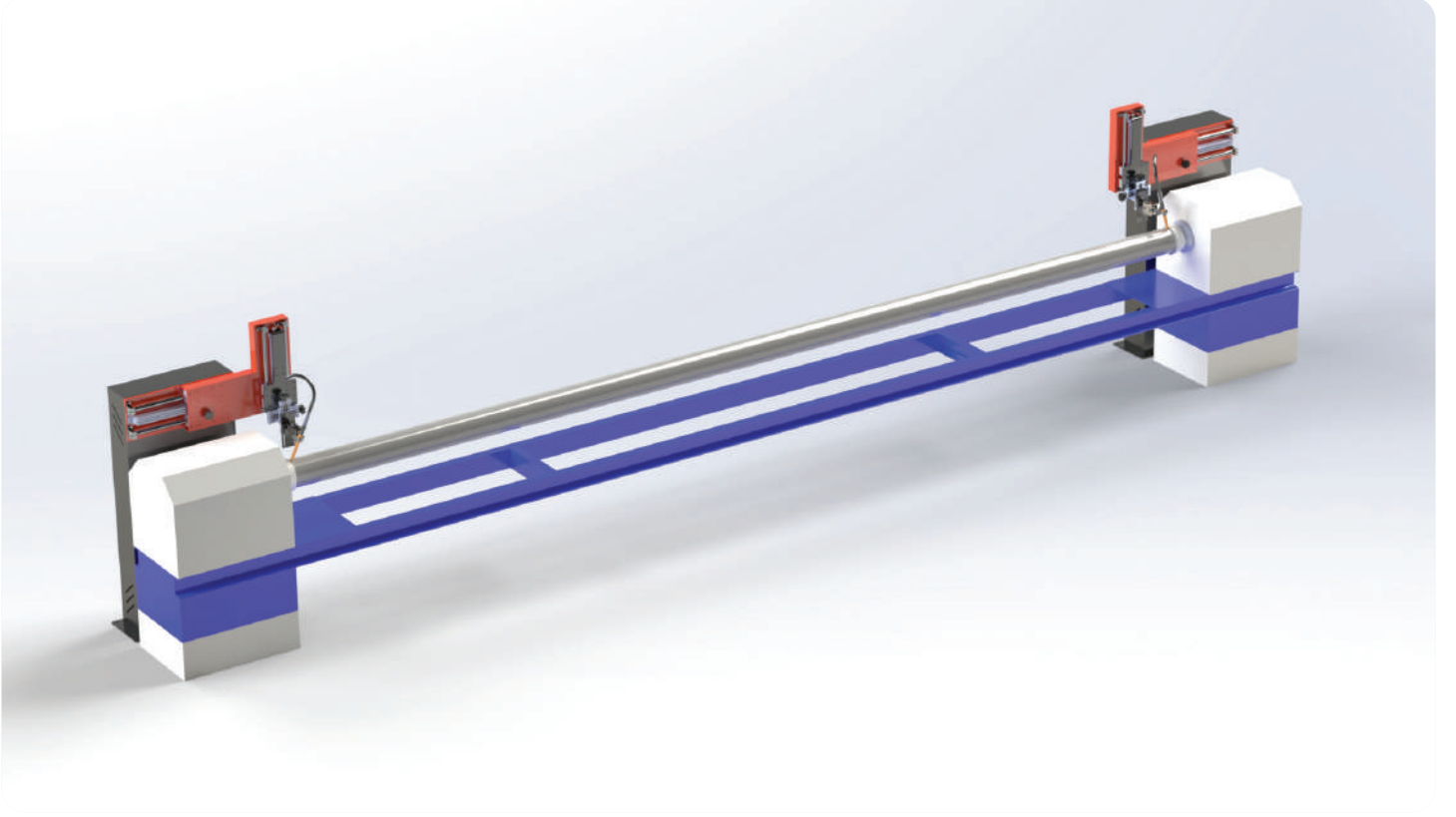
EN Circular Inner Welding Automation Features

- Capable of internal welding from 100 mm to 800 mm diameter
- Compatible with valve inner welding systems
- 11-inch chuck
- 2-axis stepper or servo (optional)
- 7-inch touch HMI
- Adjustable welding angle
- Specially designed torch adjustment fixture
- Linear guide system
- Aluminum arm system
- All movement speeds adjustable via touch screen
- Recipe creation based on diameter via screen
- Tekpan Pro panel IP67
- Chuck speed control

Extra

- 500A welding machine
- UPS

BORU FLANŞ KAYNAK ROBOTU / PIPE FLANGE WELDING ROBOT

**TR** Boru Flanş Kaynak Robotu (Kolon Boru Flanş Kaynak Robotu)

- 5800 ile 6000 mm uzunluğundaki boruları kaynak yapabilme
- Esnemez çelik mekanik yapı
- Otomatik yükleme ve boşaltma sistemi
- Ayna devir kontrolü
- Ekrandan çapa göre reçete oluşturabilme
- Özel tasarlanmış punta sistemi
- Kaynak çapağından koruma kapısı
- Özel tasarlanmış torç sistemi
- 7 inç dokunmatik HMI
- Makinedeki tüm motor hareketleri, kontrol panelinden otomatik ve manuel olarak ayarlanabilmektedir

Ekstra

- 500A kaynak makinesi
- UPS

EN Pipe Flange Welding Robot (Column Pipe Flange Welding Robot)

- Capable of welding pipes with lengths from 5800 to 6000 mm
- Rigid steel mechanical structure
- Automatic loading and unloading system
- Chuck speed control
- Recipe creation based on diameter via screen
- Specially designed tack welding system
- Protective door against welding spatter
- Specially designed torch system
- 7-inch touch HMI
- All motor movements can be adjusted automatically or manually via the control panel

Extra

- 500A welding machine
- UPS

MİNİ DAİRESEL KAYNAK ROBOTU / MINI CIRCULAR WELDING ROBOT

**TR Dairesel Kaynak Otomasyon Özellikleri**

- 100 mm çaptan 200 mm çapa kadar kaynak yapabilme
- 11 inç ayna
- Osilasyon özelliği
- 4,3 inç dokunmatik HMI
- Kaynak açısını ayarlayabilme
- Özel tasarlanmış torç ayar aparatı
- Lineer kızak sistemi
- Tüm hareketlerin hızı dokunmatik ekrandan ayarlanabilir
- Ekrandan çapa göre reçete oluşturabilme
- Ayna devir kontrolü

Ekstra

- 500A kaynak makinesi
- UPS

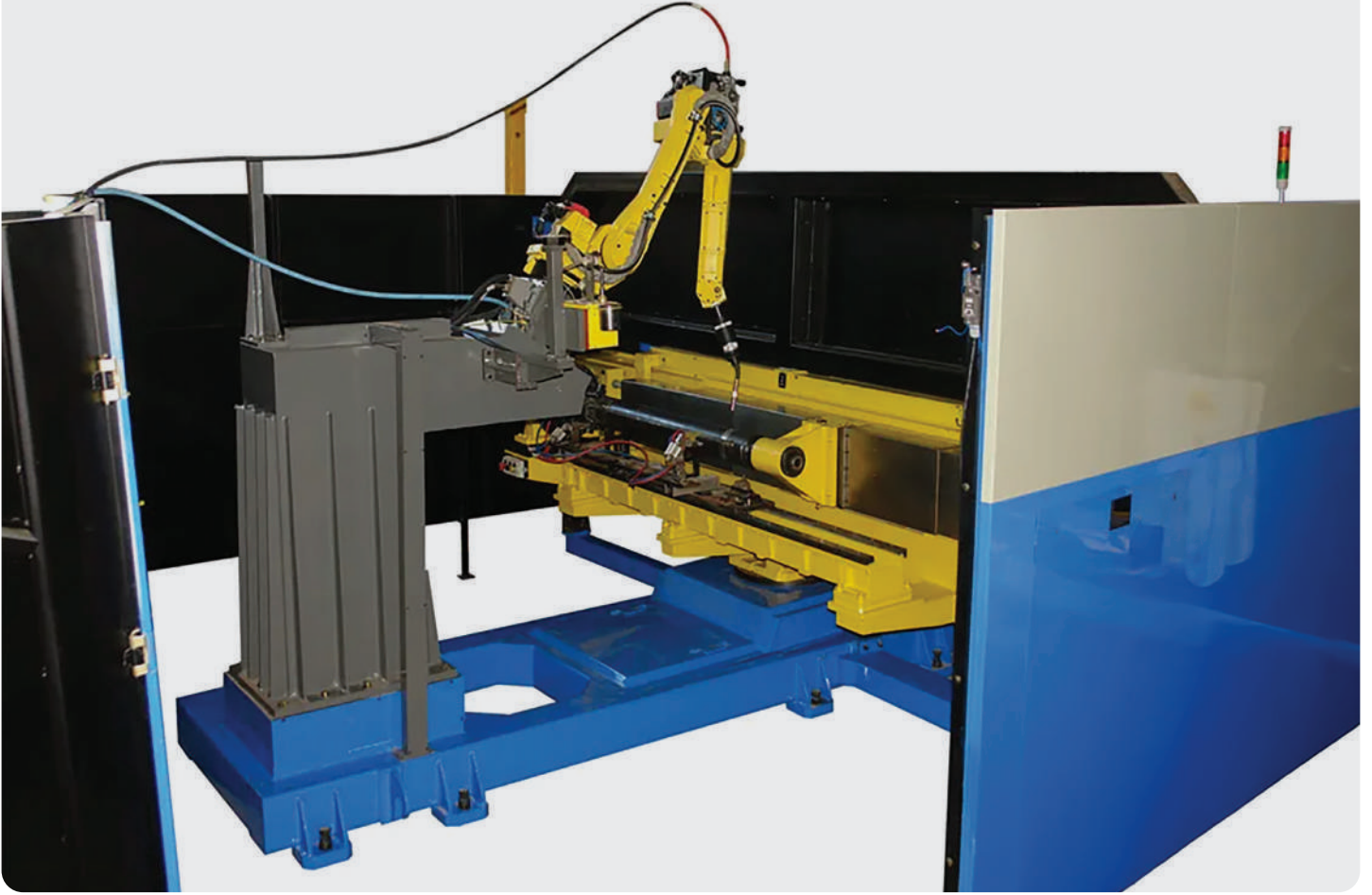
EN Circular Welding Automation Features

- Capable of welding diameters from 100 mm to 200 mm
- 11-inch chuck
- Oscillation feature
- 4.3-inch touch HMI
- Adjustable welding angle
- Specially designed torch adjustment fixture
- Linear guide system
- All movement speeds adjustable via touch screen
- Recipe creation based on diameter via screen
- Chuck speed control

Extra

- 500A welding machine
- UPS

ROBOT KAYNAK TEKNOLOJİLERİ / ROBOTIC WELDING TECHNOLOGIES



TR Robot kaynak teknolojileri, modern endüstriyel üretimde verimliliği artırmak ve kaliteyi standartlaştırmak için geliştirilen en etkili çözümlerden biridir. İnsan gücünü minimum düzeye indirerek, kaynak işlemlerinin çok daha hızlı, güvenli ve profesyonel şekilde gerçekleştirilmesini sağlar. Özellikle seri üretim yapan işletmeler için büyük avantaj sunan bu sistemler, kaynak sırasında hata payını neredeyse sıfıra indirir ve her seferinde aynı kalitede sonuç elde edilmesine imkân tanır.

Gelişmiş otomatik hareket kabiliyeti sayesinde robotlar, parçaları hassas bir şekilde işleyebilir, farklı açılardan ve pozisyonlardan kusursuz kaynak yapabilir. Bu da üretim süresini ciddi şekilde kısaltırken işçilik maliyetlerini azaltır ve genel üretim verimliliğini artırır. Robot kaynak sistemleri, MIG, TIG ve punta kaynak gibi farklı kaynak yöntemleriyle uyumlu olarak çalışabilir, böylece farklı sektörlerde ve ürün tiplerinde esnek kullanım olanağı sağlar.

Ayrıca, bu teknolojiler güvenlik açısından da büyük avantajlar sunar. Kapalı ve kontrollü çalışma ortamı, operatörlerin riskli bölgelere doğrudan müdahalesini ortadan kaldırır ve iş güvenliğini üst seviyeye taşır. Tekrarlanabilirlik özelliği, işletmelere uzun vadede standart ve güvenilir üretim imkânı verir. Modern fabrikalarda robot kaynak teknolojileri, hem zamandan hem de maliyetten tasarruf sağlayarak şirketlere rekabet avantajı kazandırır ve endüstriyel otomasyonun vazgeçilmez bir parçası haline gelir.

EN Robotic welding technologies are among the most effective solutions developed to increase efficiency and standardize quality in modern industrial production. By minimizing the need for human labor, they enable welding operations to be performed much faster, safer, and more professionally. These systems provide significant advantages, especially for mass production facilities, as they reduce the margin of error to almost zero and ensure consistent, high-quality results every time.

With advanced automated motion capabilities, robotic welders can handle parts with high precision, performing flawless welds from various angles and positions. This not only shortens production time but also reduces labor costs and boosts overall manufacturing efficiency. Robotic welding systems are compatible with multiple welding methods such as MIG, TIG, and spot welding, making them highly versatile across different industries and product types.

In addition, these technologies offer substantial safety benefits. A controlled and enclosed operating environment eliminates the need for operators to intervene in risky areas, greatly enhancing workplace safety. Their repeatability ensures long-term, reliable, and standardized production. In modern manufacturing facilities, robotic welding technologies save both time and cost, giving companies a strong competitive advantage and making them an indispensable part of industrial automation.

KORDON VE KENAR KESME MAKİNESİ / TRIMMING AND BEADING MACHINE

**TR Kordon ve Kenar Kesme Makinesi Özellikleri**

- 100 mm'den 800 mm'ye kadar iş parçası çapı
- Hidrolik sistem
- 4 mm'ye kadar form verme
- İnvertörlü 4 kW KR Serisi monoblok motor
- Rijit tasarım
- Lineer kızak sistemi
- Tekpan Pro pano IP67

Ekstra

- Dokunmatik HMI
- CNC kontrolör

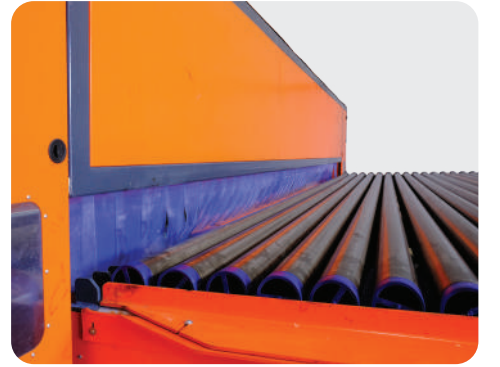
EN Trimming and Beading Machine Features

- Workpiece diameter from 100 mm to 800 mm
- Hydraulic system
- Forming up to 4 mm
- Inverter 4 kW KR Series monoblock motor
- Rigid design
- Linear guide system
- Tekpan Pro panel IP67

Extra

- Touchscreen HMI
- CNC controller

BORU BOYAMA HATTI / PIPE PAINTING LINE



TR Boru Boyama Hattı Özellikleri

- 5800 ile 6000 mm uzunluğundaki boruları boyayabilme
- 5 m yükleme sehpası
- Otomatik yükleme sistemi
- Boruyu çevirebilme özelliği
- 2 adet otomatik tabanca
- Yüksek basınçlı boyama sistemi
- Su sistemi
- Tam kapalı kabin
- Boşaltma zincir sistemi
- 10 inç dokunmatik HMI
- Uzaktan kontrol
- Tüm hareketlerin hızı dokunmatik ekrandan ayarlanabilir
- Ekrandan boru çapına göre reçete oluşturabilme
- Tekpan Pro serisi pano IP67
- Alüminyum kol sistemi

Ekstra

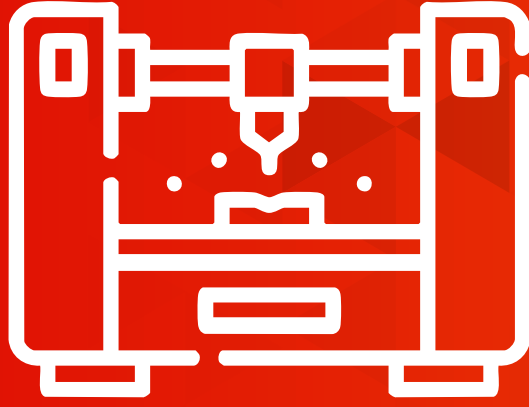
- Otomatik paketleme ünitesi
- UPS
- Havalandırma

EN Pipe Painting Line Features

- Ability to paint pipes from 5800 to 6000 mm in length
- 5 m loading stand
- Automatic loading system
- Pipe rotating capability
- 2 automatic spray guns
- High-pressure painting system
- Water system
- Fully enclosed cabin
- Unloading chain system
- 10-inch touchscreen HMI
- Remote control
- All motion speeds adjustable from the touchscreen
- Recipe creation based on pipe diameter via the screen
- Tekpan Pro series panel IP67
- Aluminum arm system

Extra

- Automatic packaging unit
- UPS
- Ventilation



CNC İŞLEME MAKİNELERİ CNC MACHINES

M A C H I N E | A U T O M A T I O N

STMACH

ATAHAN®

MERMER İŞLEME ROUTER (CNC ROUTER) / MARBLE PROCESSING ROUTER (CNC ROUTER)

**TR Mermer İşleme Router (Cnc Router)**

- 1500 x 3000 mm işleme alanı
- Servo sistem
- Mach3 kontrol
- 2.2 kW spindle motor
- Lineer kızak
- Su sistemi
- Şase: çelik konstrüksiyon, lazer kesim
- Tüm aksamlar double kolonda taranmıştır
- Güvenlik sensörleri

Alternatif Sistem

- Step motor
- CNC kontrolör

Extra

- UPS

EN Marble Processing Router (CNC Router)

- 1500 x 3000 mm working area
- Servo system
- Mach3 control
- 2.2 kW spindle motor
- Linear guide
- Water system
- Chassis: steel construction, laser cut
- All components scanned on double columns
- Safety sensors

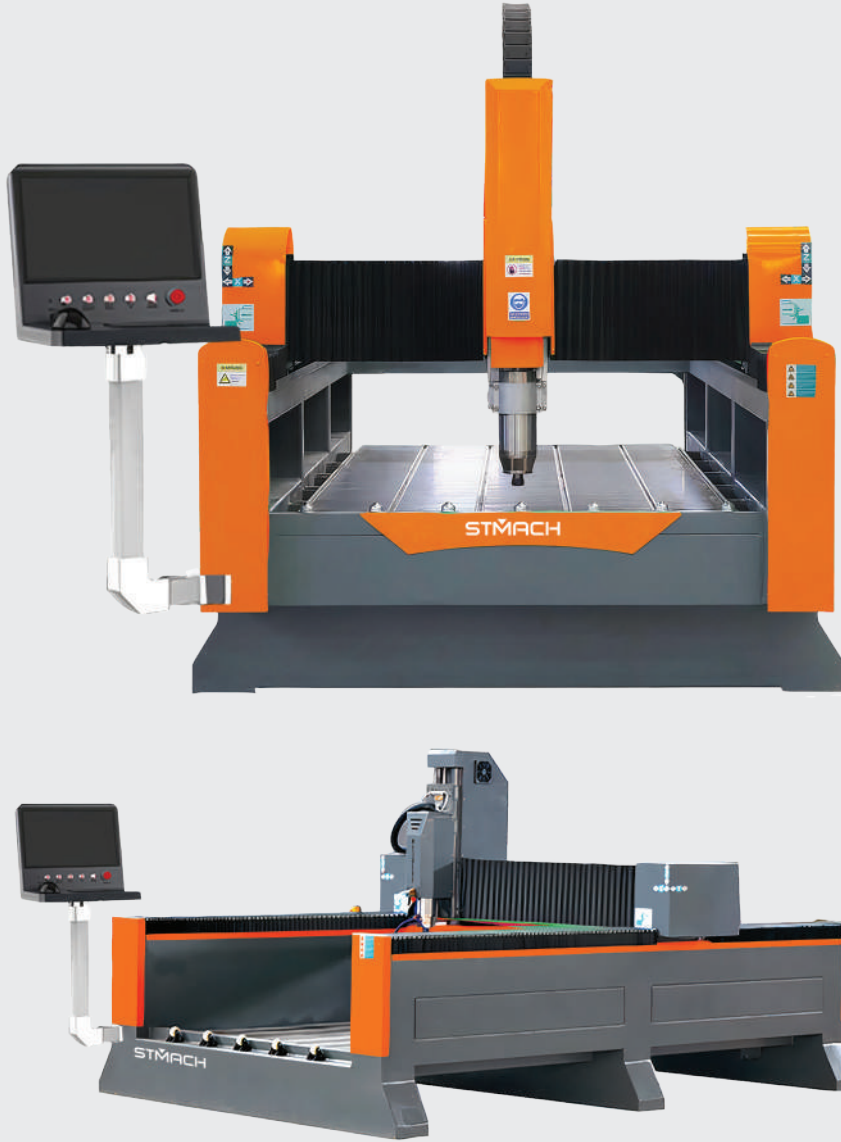
Alternative System

- Stepper motor
- CNC controller

Extra

- UPS

MODEL VE KALIP İŞLEME ROUTER / MODEL AND MOLD CNC ROUTER

**TR Model ve Kalıp İşleme Router**

- 1500 x 3000 x 600 mm işleme alanı
- Servo sistem
- DELTA CNC kontrolör
- 9 kW spindle motor
- Lineer kızak
- Vidalı mil
- T-slot kanallı alüminyum tabla
- Takım sıfırlama özelliği
- Su ve hava soğutma
- Şase: çelik konstrüksiyon, lazer kesim
- Tüm aksamlar double kolonda taranmıştır
- Güvenlik sensörleri

Extra

- UPS

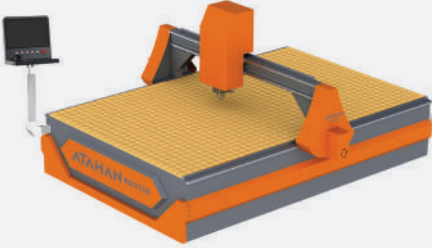
EN Model and Mold Cnc Router

- 1500 x 3000 x 600 mm working area
- Servo system
- DELTA CNC controller
- 9 kW spindle motor
- Linear guideways
- Ball screw drive
- T-slot aluminum table
- Tool zeroing feature
- Water and air cooling
- Frame: steel construction, laser cut
- All components scanned on double columns
- Safety sensors

Extra

- UPS

AHŞAP İŞLEME CNC ROUTER / WOODWORKING CNC ROUTER

**TR** Ahşap İşleme Cnc Router

- 2100 x 3700 mm işleme alanı
- Servo sistem
- Delta CNC kontrolör
- 9 kW spindle motor
- Lineer kızak
- 4 istasyonlu vakum tablası
- Toz emici: pnömatik toz emme aparatı
- Şase: çelik konstrüksiyon, lazer kesim
- Tüm aksamlar double kolonda taranmıştır
- Güvenlik sensörleri

Opsiyonel

- Step motor
- Mach3 kontrol
- Takım değiştirme
- Takım sıfırlama
- Vakum motoru

Extra

- UPS

EN Woodworking Cnc Router

- 2100 x 3700 mm working area
- Servo system
- Delta CNC controller
- 9 kW spindle motor
- Linear guide
- 4-station vacuum table
- Dust collector: pneumatic dust extraction apparatus
- Chassis: steel construction, laser cut
- All components scanned on double columns
- Safety sensors

Optional

- Stepper motor
- Mach3 control
- Tool changer
- Tool zeroing
- Vacuum motor

Extra

- UPS

KANAL AÇMA FREZE MAKİNESİ / SLOTTING MILLING MACHINE

**TR Kanal Açma Freze Makinesi**

- 4 Adet İstasyon
- Servo Ölçüm Sistemi
- 8 İnç Ayna
- Hidrolik Ayna Sıkma
- 9 kW Spindle Motor
- Tur Ayar Konum Servo Motor
- Tekpan Pro Serisi Pano IP67
- Alüminyum Kol Sistemi
- 10 İnç Dokunmatik HMI
- Sulu Soğutma

EN Slotting Milling Machine

- 4 Stations
- Servo Measurement System
- 8-Inch Chuck
- Hydraulic Chuck Clamping
- 9 kW Spindle Motor
- Speed Positioning Servo Motor
- Tekpan Pro Series Panel IP67
- Aluminum Arm System
- 10-Inch Touchscreen HMI
- Water Cooling

İŞLEME VE DELİK DELME CNC MAKİNESİ / MACHINING AND DRILLING CNC MACHINE

**TR İşleme ve Delik Delme Cnc Makinesi**

- Maks. X eksen hareketi: 1000 mm
- Maks. Y eksen hareketi: 1000 mm
- Maks. Z eksen hareketi: 500 mm

- 5 eksen
- 4 istasyon
- 8 inç ayna
- Servo sistem
- CNC kontrolör
- 3 kW spindle motor
- Lineer kızak
- Hava soğutma
- Güvenlik sensörleri

Extra

- UPS

EN Machining and Drilling Cnc Machine

- Max. X-axis travel: 1000 mm
- Max. Y-axis travel: 1000 mm
- Max. Z-axis travel: 500 mm

- 5 axes
- 4 stations
- 8-inch chuck
- Servo system
- CNC controller
- 3 kW spindle motor
- Linear guideway
- Air cooling
- Safety sensors

Extra

- UPS

CNC PLAZMA KESİM MAKİNESİ / CNC PLASMA CUTTING MACHINE



TR

Cnc Plazma Kesim Makinesi

- 1600 x 3100 mm kesim ölçüsü
- 0,40 mm – 6 mm kesim kalınlığı
- Step motor
- Mach3 kontrolör
- Yükseklik kontrol ünitesi
- American Hypertherm® Powermax® 45 Amp plazma ünitesi
- Kesim yapılan yerden duman emilimi sağlayan havalandırma sistemi
- Şase: çelik konstrüksiyon, lazer kesim

- Tüm aksamlar double kolonda taranmıştır
- Güvenlik sensörleri

Opsiyonel

- Servo motor
- Plazma kontrol ünitesi

Extra

- UPS
- Havalandırma motoru

EN

Cnc Plasma Cutting Machine

- 1600 x 3100 mm cutting area
- 0.40 mm – 6 mm cutting thickness
- Step motor
- Mach3 controller
- Height control unit
- American Hypertherm® Powermax® 45 Amp plasma unit
- Ventilation system for fume extraction from the cutting area
- Frame: steel construction, laser cut

- All components scanned in double columns
- Safety sensors

Optional

- Servo motor
- Plasma control unit

Extra

- UPS
- Ventilation motor

LAZER KESİM MAKİNESİ / LASER CUTTING MACHINE

**TR Lazer Kesim Makinesi**

- İstenilen ölçülere göre kesim ölçüsü
 - Boci BLT 310
 - 1 mm – 15 mm kesim kalınlığı
 - Raycus Global (CE versiyon)
 - Inovance servo motorlar (Japonya)
 - FsCut 2000E CNC kontrolör
 - SMC (Japon) oransal valf
 - Endüstriyel tip monitör
 - Chiller soğutma
 - Hızlanma: 0,8G – 1G
 - Şase: çelik konstrüksiyon, lazer kesim
 - Tüm aksamlar double kolonda taranmıştır
 - Güvenlik sensörleri
- Extra**
- UPS
 - Havalandırma motoru

EN Laser Cutting Machine

- Customizable cutting dimensions
 - Boci BLT 310
 - 1 mm – 15 mm cutting thickness
 - Raycus Global (CE version)
 - Inovance servo motors (Japan)
 - FsCut 2000E CNC controller
 - SMC (Japan) proportional valve
 - Industrial monitor
 - Chiller cooling system
 - Acceleration: 0.8G – 1G
 - Frame: steel construction, laser cut
 - All components scanned in double columns
 - Safety sensors
- Extra**
- UPS
 - Ventilation motor



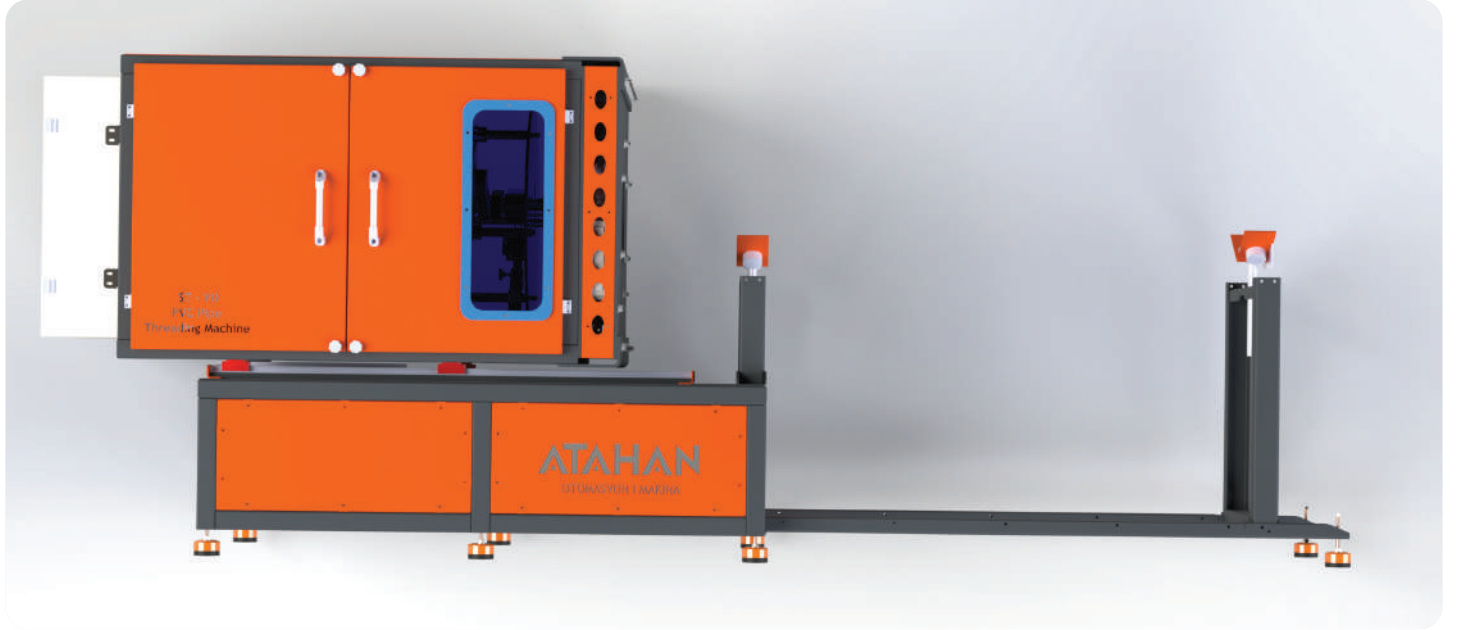
ÖZEL AMAÇLI MAKİNELER
SPECIAL PURPOSE MACHINES

M A C H I N E | A U T O M A T I O N

STMACH

ATAHAN®

PVC BORU DIŞ ÇEKME MAKİNESİ / PVC PIPE THREADING MACHINE

**TR** Pvc Boru Diş Çekme Makinesi

- 3 Eksen
- CNC / PLC Kontrolör
- Dokunmatik HMI
- Hassas İşleme
- Rijit Tasarım
- Ekrandan Boru Çapına Göre Reçete Oluşturabilme
- 100 mm Diş Çekme Mesafesi
- Ön Fatura ve O-Ring Kanalı Açabilme
- Diş Derinliği Ayarlanabilir

Extra

- UPS
- Çapak Emme Motoru
- Diş Çakısı

EN Pvc Pipe Threading Machine

- 3 Axes
- CNC / PLC Controller
- Touchscreen HMI
- Precision Machining
- Rigid Design
- Ability to Create Recipes by Pipe Diameter on Screen
- 100 mm Threading Length
- Ability to Create Pre-Chamfer and O-Ring Groove
- Adjustable Thread Depth

Extra

- UPS
- Chip Extraction Motor
- Threading Cutter

KONTROL VANA TEST MAKİNESİ / CONTROL VALVE TEST MACHINE



TR

Kontrol Vana Test Makinesi

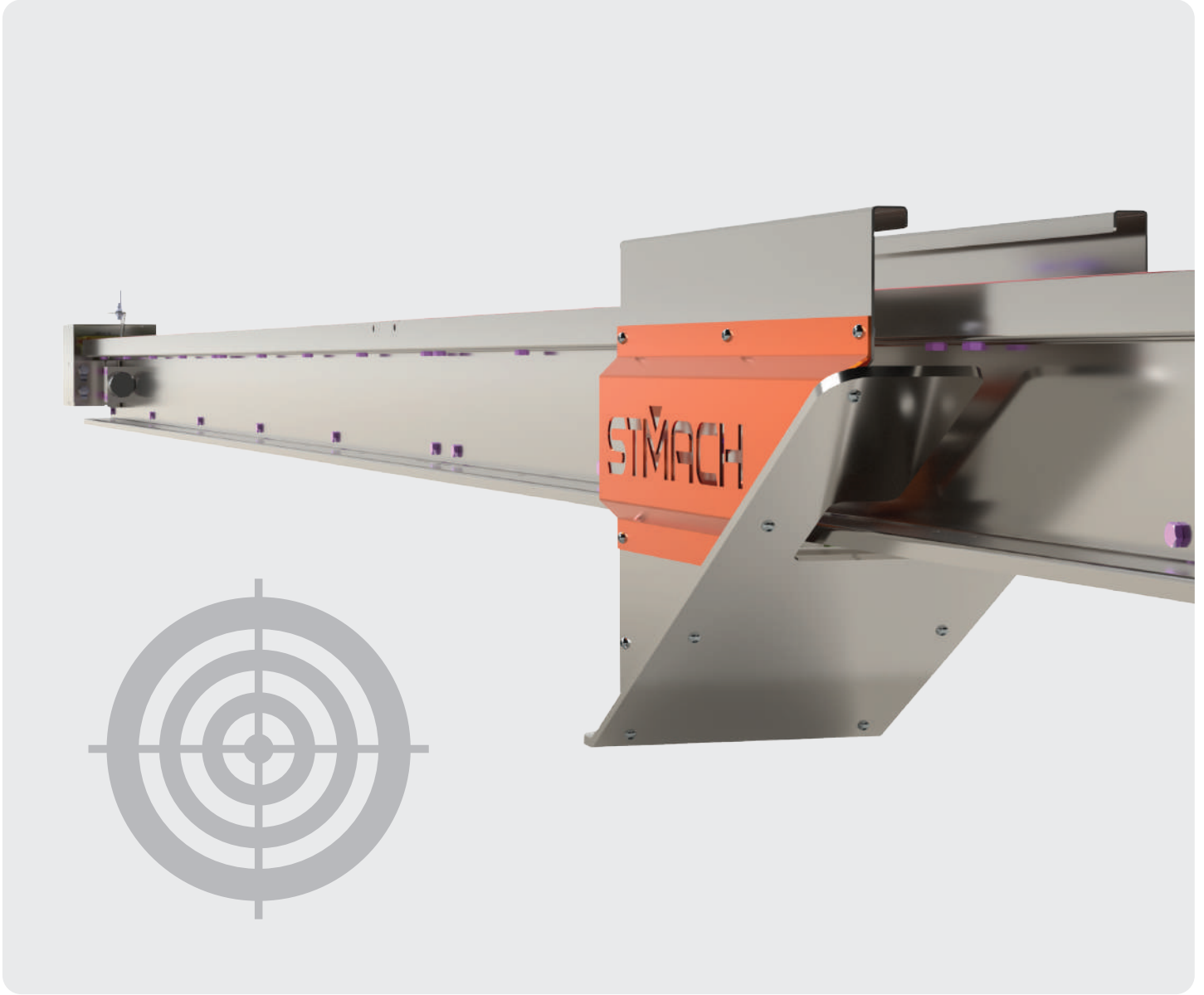
- 100 Çaptan 500 Çap İş Malzemesi
- İç Kaçak ve Dış Kaçak Testi
- Manuel ve Otomatik Sıkabilme
- Hava ve Su ile Test Edebilme
- Hidrolik Sistem
- Rijit Tasarım
- 7 İnç Dokunmatik HMI
- Tekpan Pro Pano IP67

EN

Control Valve Test Machine

- Workpieces from 100 mm to 500 mm Diameter
- Internal and External Leakage Test
- Manual and Automatic Clamping
- Testing with Air and Water
- Hydraulic System
- Rigid Design
- 7-Inch Touchscreen HMI
- Tekpan Pro Panel IP67

POLİGON HEDEF SİSTEMİ / POLYGON TARGET SYSTEM



TR

Poligon Hedef Sistemi

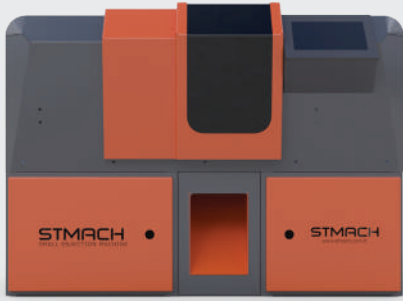
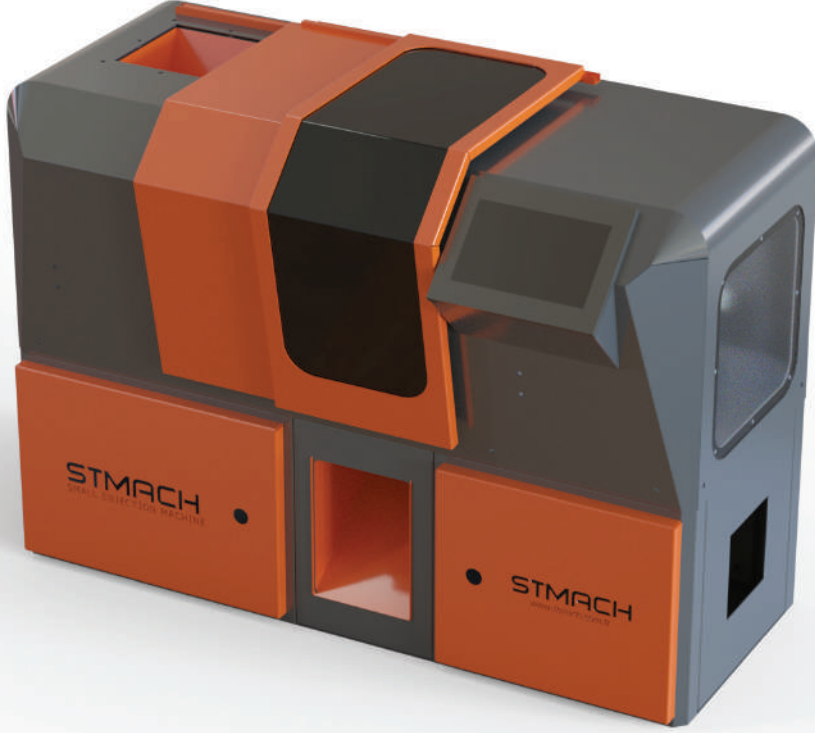
- Krom Kurşun Geçirmez Malzeme
- Poliüretan Teker
- Kurşun Geçirmez Araba
- Ekrandan Ölçü Kontrolü
- Dokunmatik HMI
- Kamera ve Monitör
- Rijit Tasarım
- Güvenlik Sensörleri

EN

Polygon Target System

- Chrome Bulletproof Material
- Polyurethane Wheel
- Bulletproof Cart
- Measurement Control via Screen
- Touchscreen HMI
- Camera and Monitor
- Rigid Design
- Safety Sensors

MİNİ ENJEKSİYON MAKİNESİ / MINI INJECTION MACHINE



TR

Mini Enjeksiyon Makinesi

- Kalıp Ölçüleri: 230 x 230 mm
- Makina Ölçüleri (A x B x C): 980 x 500 x 700 mm
- Eritme Sıcaklığı: 350 °C
- 7 İnç Dokunmatik HMI
- Estetik Ve Rijit Tasarım
- Tüm Parçalar İşleme Merkezinde İşlenmiş Olup Hassas Çalışır
- Kolay Kullanım
- Düşük Gramaj, Yüksek Basınç Gücü
- 220 V Ev Elektrikliği İle Çalışır
- Düşük Kalıp Maliyeti

Extra

- Chiller soğutma

Makine Tanımı:

Tam otomatik mini enjeksiyon makinamız; fabrikalarda olduğu gibi küçük atölyelerde ve laboratuvarlarda kullanılabilecek şekilde tasarlanmış masaüstü enjeksiyon kalıplama makinasıdır. Düşük veya yüksek adetlerde (maks. 50 gr) plastik parçaları (PP, PE, TPE, ABS ve benzeri) malzemeleri kalıplamaya imkân sağlar. Dokunmatik ekran ile kolay kullanım sunar. Enerji tüketimi düşüktür, sessiz ve otomatik çalışmasıyla seri, stabil ve kaliteli ürünler sağlar.

EN

Mini Injection Machine

- Mold Dimensions: 230 x 230 mm
- Machine Dimensions (A x B x C): 980 x 500 x 700 mm
- Melting Temperature: 350 °C
- 7-Inch Touchscreen HMI
- Aesthetic and Rigid Design
- All Parts Precisely Machined in CNC Centers
- Easy to Operate
- Lightweight with High Pressing Force
- Operates on 220 V Household Power
- Low Mold Cost

Extra

- Chiller Cooling

Machine Description:

Our fully automatic mini injection machine is designed as a desktop injection molding unit suitable for use in factories, small workshops, and laboratories. It allows molding of plastic parts (up to 50 g) with materials such as PP, PE, TPE, ABS, and similar types in both low and high quantities. The touchscreen interface ensures ease of use. With low energy consumption, quiet operation, and fully automatic functionality, it delivers fast, stable, and high-quality production.

POLİSAJ MAKİNESİ / POLISHING MACHINE



TR

Polisaj Makinesi

- 6 Mt Boy Çubuklara Otomatik Polisaj Yapabilme
- İstenilen Çaplara Göre Polisaj
- Poliüretan Top Sistemi
- İnvertörlü Motor
- 3 Adet Motor
- Çap Ayar Mengenesi

Extra

- Dokunmatik HMI

EN

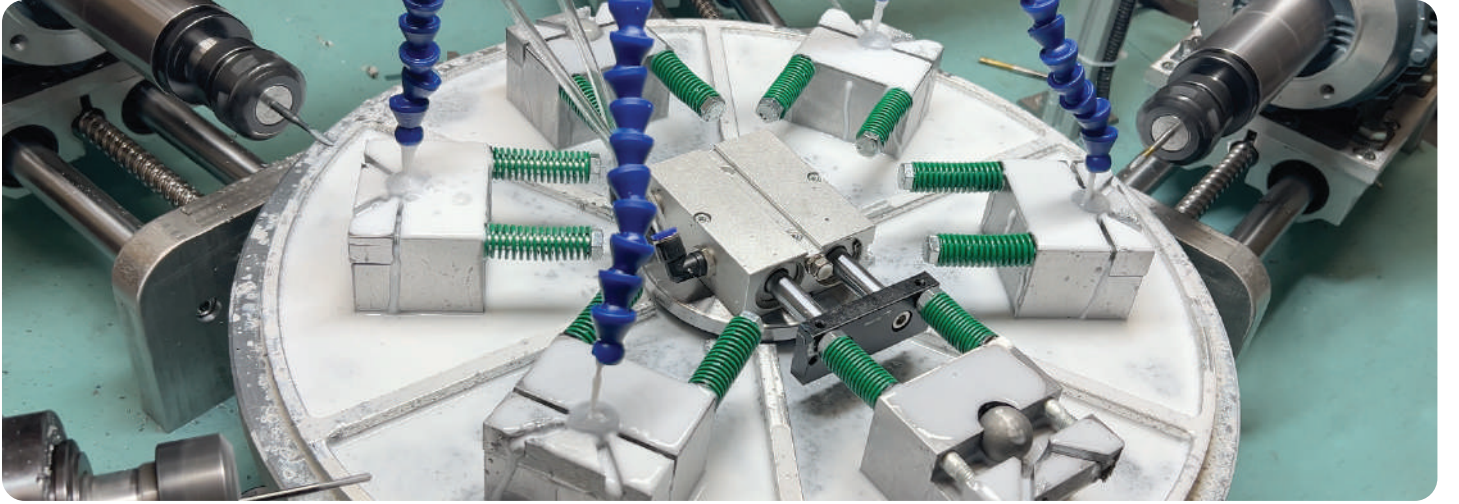
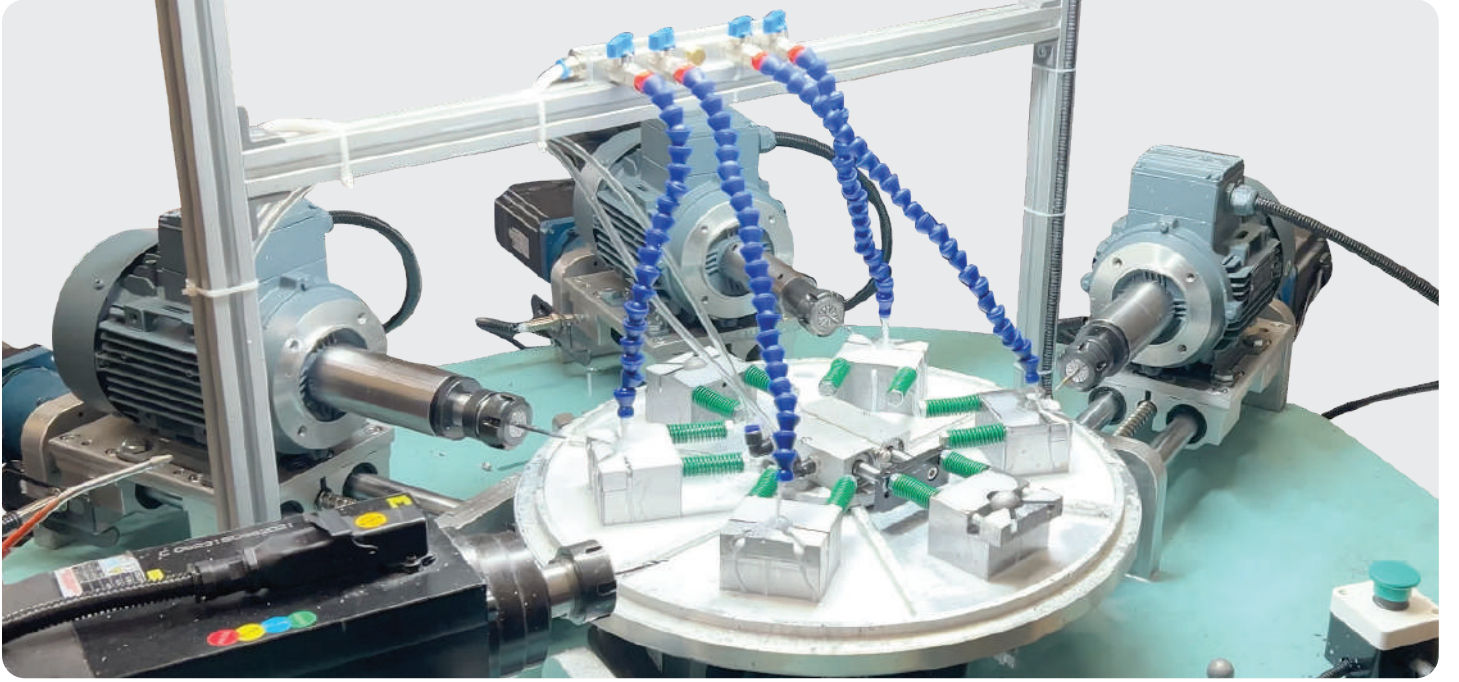
Polishing Machine

- Automatic Polishing for 6 m Long Bars
- Polishing According to Desired Diameters
- Polyurethane Roller System
- Inverter Motor
- 3 Motors
- Diameter Adjustment Vise

Extra

- Touchscreen HMI

ALÜMİNYUM DELİK DELME VE KILAVUZ ÇEKME MAKİNESİ / ALUMINUM DRILLING AND TAPPING MACHINE

**TR** Alüminyum Delik Delme ve Kılavuz Çekme Makinesi

- 4 Adet İstasyon
- 2 Adet Delik Matkap
- 2 Adet Kılavuz
- Tüm İstasyonlar Ekrandan Ölçü Kontrolü
- Servo Ölçülendirme
- 7 İnç Dokunmatik HMI
- Çift El Koruma
- Su Soğutma
- Rijit Tasarım
- Lineer Kızak Sistemi
- Tekpan Pro Pano IP67
- Alüminyum Kol Sistemi

Extra

- UPS

EN Aluminum Drilling And Tapping Machine

- 4 Stations
- 2 Drilling Spindles
- 2 Tapping Spindles
- Dimensional Control from the Screen for All Stations
- Servo Positioning
- 7-Inch Touchscreen HMI
- Dual-Hand Safety Control
- Water Cooling
- Rigid Design
- Linear Guide System
- Tekpan Pro Panel IP67
- Aluminum Arm System

Extra

- UPS

ALÜMİNYUM DELİK DELME VE EBATLAMA MAKİNESİ / ALUMINUM DRILLING AND SIZING MACHINE

**TR Alüminyum Delik Delme ve Ebatlama Makinesi**

- 4 Adet İstasyon
- 2 Adet Delik Matkap
- 2 Adet Kılavuz
- Tüm İstasyonlar Ekrandan Ölçü Kontrolü
- Hızar Kesim Motoru
- Servo Ölçülendirme
- 7 İnç Dokunmatik HMI
- Su Soğutma
- Rijit Tasarım
- Lineer Kızak Sistemi
- Tekpan Pro Pano IP67
- Alüminyum Kol Sistemi

Extra

- UPS

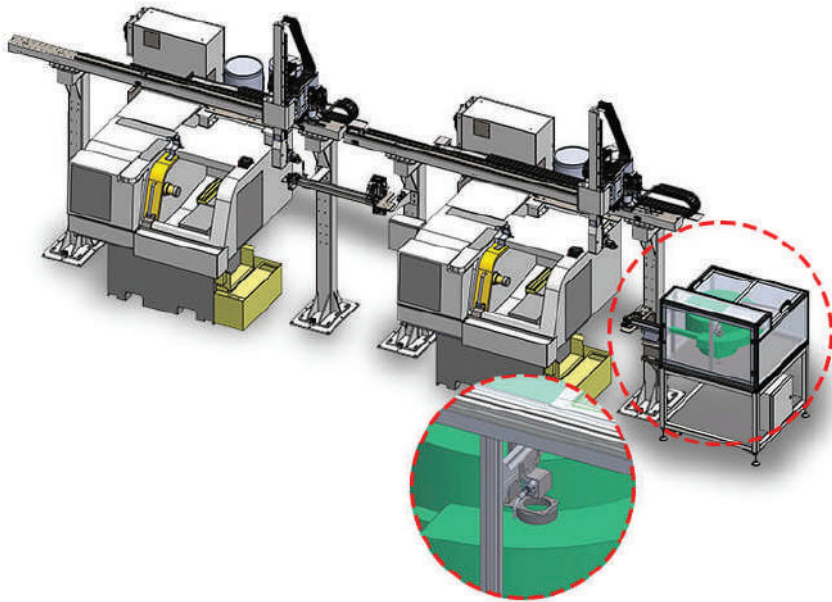
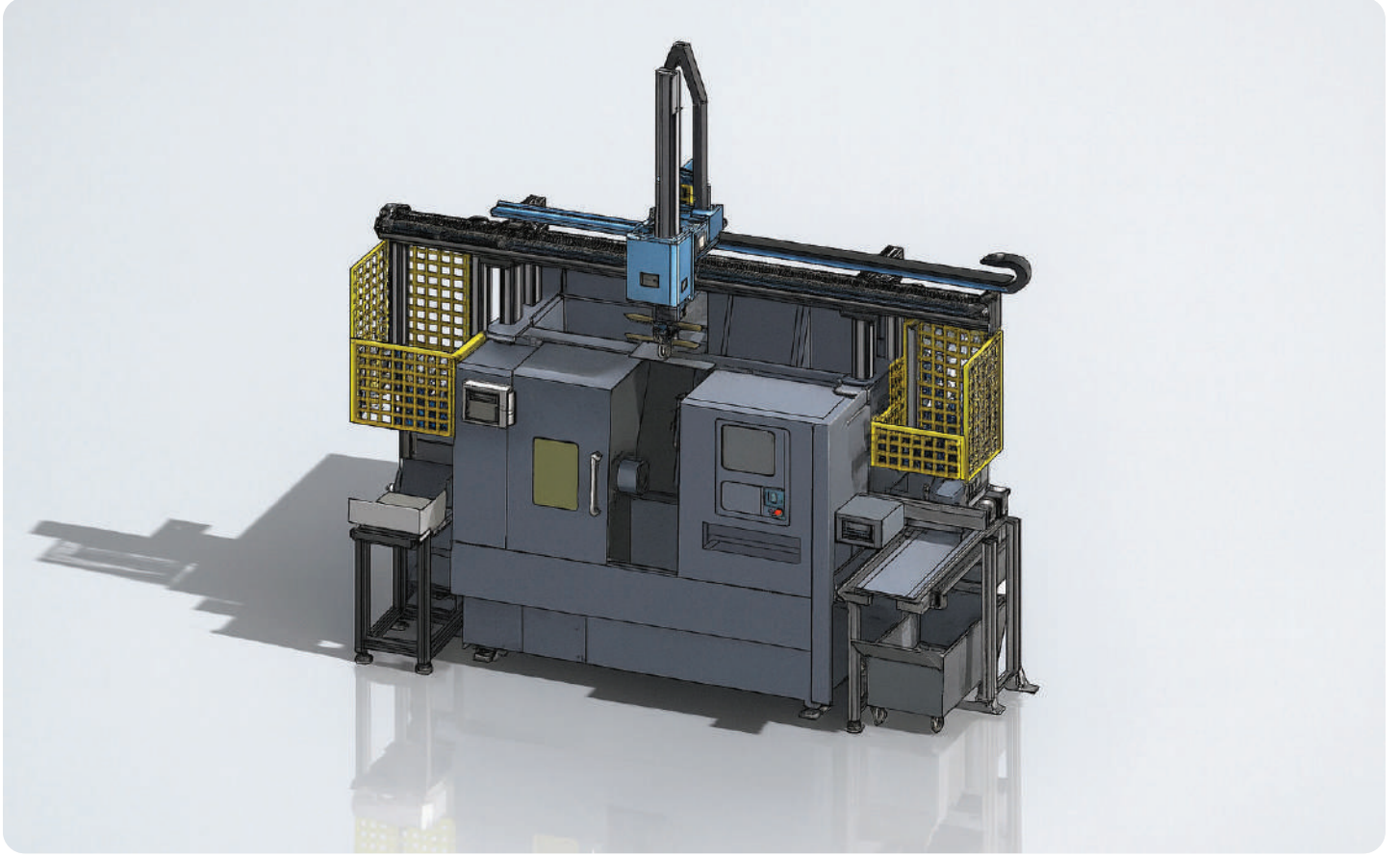
EN Aluminum Drilling And Sizing Machine

- 4 Stations
- 2 Drilling Spindles
- 2 Tapping Spindles
- Dimensional Control for All Stations via Screen
- Saw Cutting Motor
- Servo Positioning
- 7-Inch Touchscreen HMI
- Water Cooling
- Rigid Design
- Linear Guide System
- Tekpan Pro Panel IP67
- Aluminum Arm System

Extra

- UPS

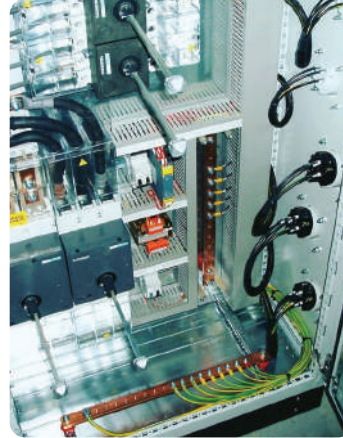
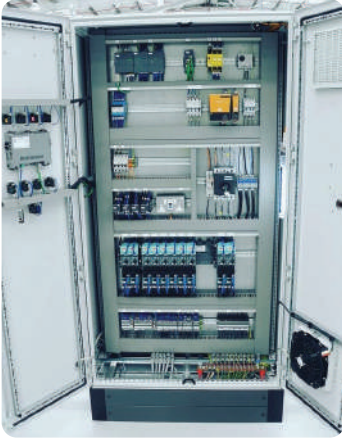
GANTRY CNC BESLEME ROBOTU / GANTRY CNC FEEDING ROBOT



ROBOTLU OTOMASYON SİSTEMLERİ / ROBOTIC AUTOMATION SYSTEMS



OTOMASYON / AUTOMATION



NOT / NOTES

From Türkiye to Everywhere in the World



M A C H I N E | A U T O M A T I O N

STMACH

ATAHAN®

📍 Fevzi Çakmak Zümer 2 Sanayi Sitesi 10768. Sk. No:5 Karatay/Konya/TÜRKİYE

☎ +90 332 502 53 32 ☎ +90 531 239 12 76

🌐 stmach.com.tr

✉ sales@stmach.com.tr